

**Cambia-pañales horizontal**

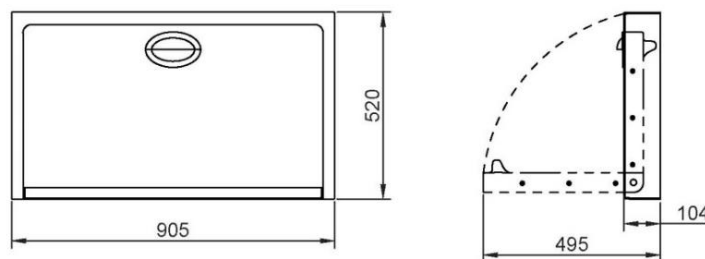
- Unidad cambia-pañales horizontal de montaje en superficie.
- Antibacteriano, ayuda a reducir el riesgo de contaminación cruzada.
- Suave apertura y cierre.
- Compacto, de instalación mural y diseño plegable.
- Optimización del espacio, cerrando la tabla cuando no está en uso.
- Soporte de papel incorporado.
- Adecuado para colectividades y diseñado para lugares con alta frecuencia de uso.
- Dispone de hendiduras laterales para colgar bolsas en los extremos.
- Durabilidad, resistencia y facilidad de limpieza.

**COMPONENTES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- Fabricado de acero inoxidable AISI 304 y polietileno de alta densidad (HDPE).
- Alta protección de los niños, superficie del cambiador cóncava y correa de seguridad ajustable.
- Peso máximo soportado: 20 kg. Adecuado para uso con bebés y niños de hasta 3 años.
- Dimensiones cerrado: 520 alto x 905 ancho x 104 fondo (mm).
- Dimensiones abierto: 495 alto x 905 ancho x 495 fondo (mm).
- Materiales de fijación incluidos.
- Incluye etiqueta adhesiva de identificación externa del producto.

**TEXTO SUGERIDO PARA PRESCRIPCIÓN**

Cambia-pañales horizontal de montaje en superficie, fabricado de acero inoxidable AISI 304 y polietileno de alta densidad microtexturizado con ausencia de puntos de fricción. Superficie cóncava, correa de seguridad. Dimensiones cerrado: 520 alto x 905 ancho x 104 fondo (mm). Dimensiones abierto: 495 alto x 905 ancho x 495 fondo (mm).

**ESQUEMA DIMENSIONAL**

DIMENSIONES EN mm

